

Motores Fire 1.0 y 1.3 8 valvulas

Palio fire 1.0 8V, Siena fire 1.0 8V, Uno fire 1.0 8V, palio fire 1.3 8V e Siena fire 1.3 8V

>>Procedimiento para el control de la correa de distribución

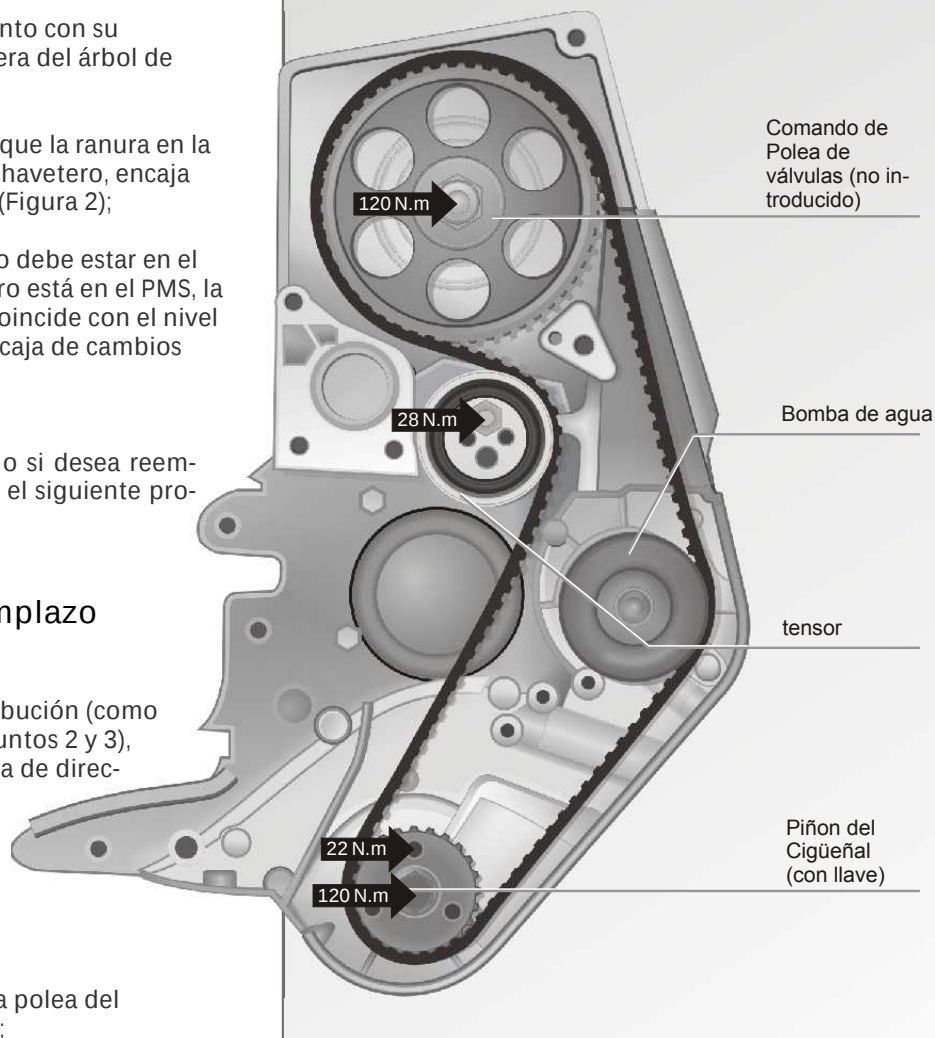
- 01** Retire las bobinas de encendido, junto con su soporte, de modo que la parte trasera del árbol de levas está expuesto (Figura 2);
- 02** Girar manualmente el motor hasta que la ranura en la parte posterior del árbol de levas, chavetero, encaja en la herramienta de leva fasagem (Figura 2);
- 03** En esta condición, el primer cilindro debe estar en el PMS - TDC. Cuando el primer cilindro está en el PMS, la referencia existente en el volante coincide con el nivel de cero registrada en la carcasa de caja de cambios (figura 1).

Si se marca el error de sincronización o si desea reemplazar la correa de distribución, realice el siguiente procedimiento.

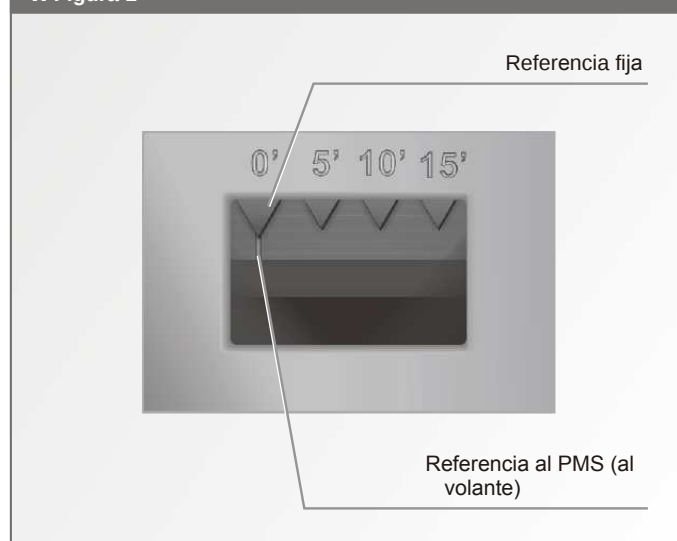
>>Procedimiento para el reemplazo de la correa

- 01** Sincronizado con la correa de distribución (como se describe anteriormente en los puntos 2 y 3), retire las correas (alternador, bomba de dirección asistida, etc);
- 02** Retire de su posición la base inferior del volante y con una herramienta específica bloquee el cigüeñal (Figura 3);
- 03** Con el cigüeñal bloqueado, afloje la polea del cigüeñal (rueda fónica) y extraígalas;
- 04** Retire o sensor de rotação e as tampas de proteção superior e inferior da correa dentada;
- 05** Afloje la tuerca de fijación del tensor de la correa (Figura 4);
- 06** Instalar la nueva correa en sentido contrario a las agujas del reloj, comenzando con el engranaje del cigüeñal. Deje el tensor más flojo
- 07** De la tensión al tensor de la la correa con la herramienta específica (Figura 4) . Esta herramienta es una palanca graduada con contrapeso móvil. La herramienta debe estar equipado con un tensor de contrapeso colocado a 65 mm de la marca de la escala que figura en el mango (Figura 4);
- 08** Quite la herramienta usada para fijar el cigüeñal fasagem herramienta y el árbol de levas;

.. Vista geral da correa dentada

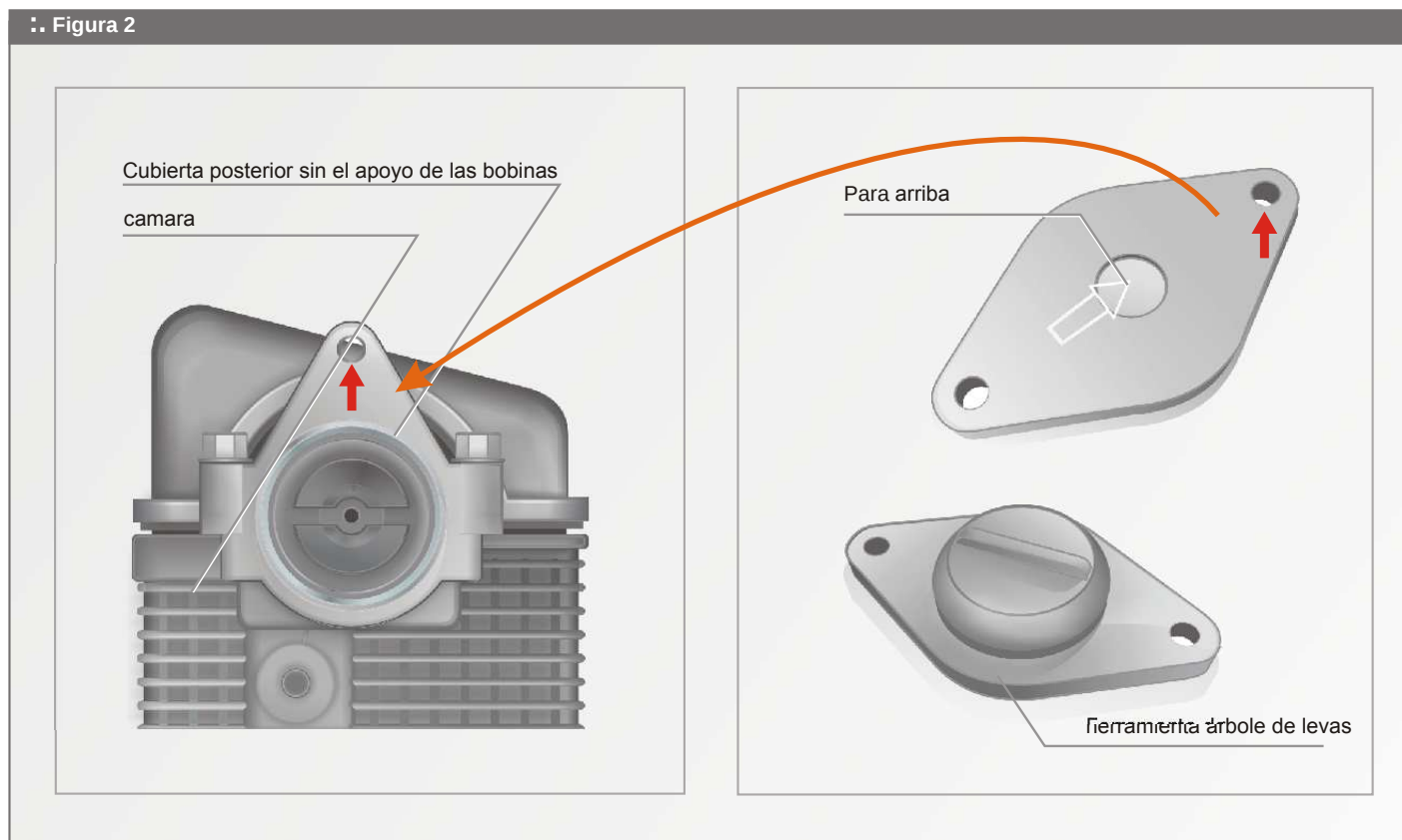


.. Figura 1

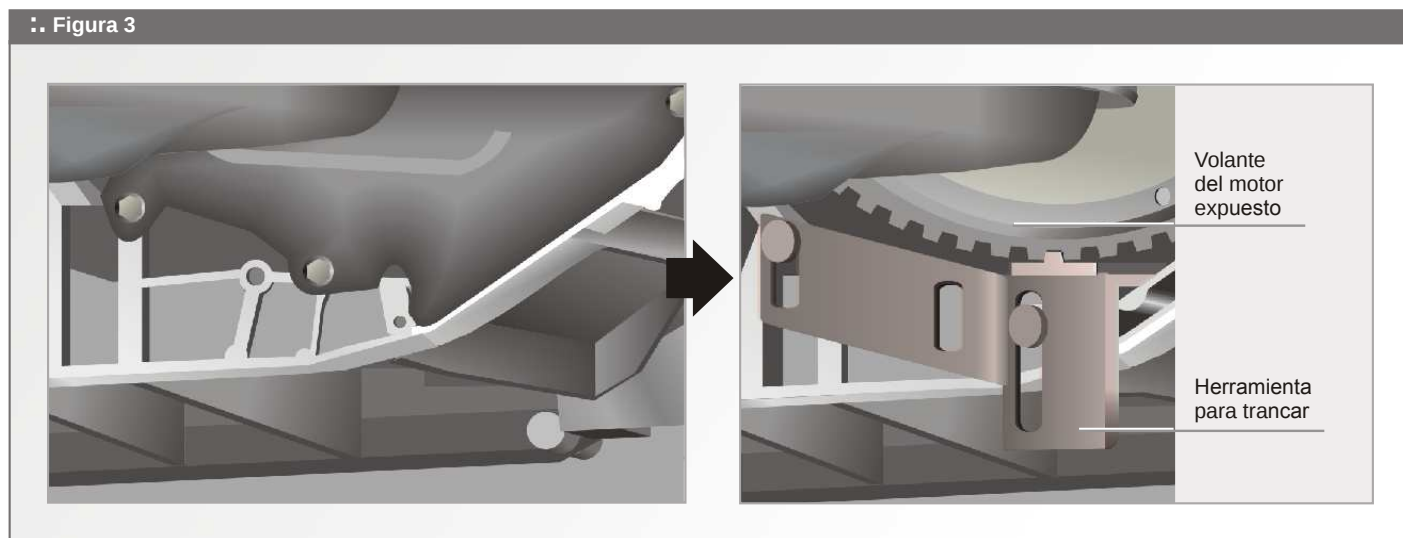


- 09** Con la herramienta de tensado del tensor instalado, dé con cuidado, de manualmente dos vueltas al motor (hacia a la derecha);
- 10** Mantenga la herramienta de tensado instalado y apriete la tuerca del tensor (par de apriete 28 Nm o 2,8 kgf.m);
- 11** Gire manualmente el motor y compruebe el estado de la correa de distribución (Figuras 1 y 2);
- 12** Si todo está bien, vuelva a instalar lo que retiro. El torque recomendado para los tornillos de la polea del cigüeñal (rueda fónica) es 22 Nm o 2,2 Kgf.m.

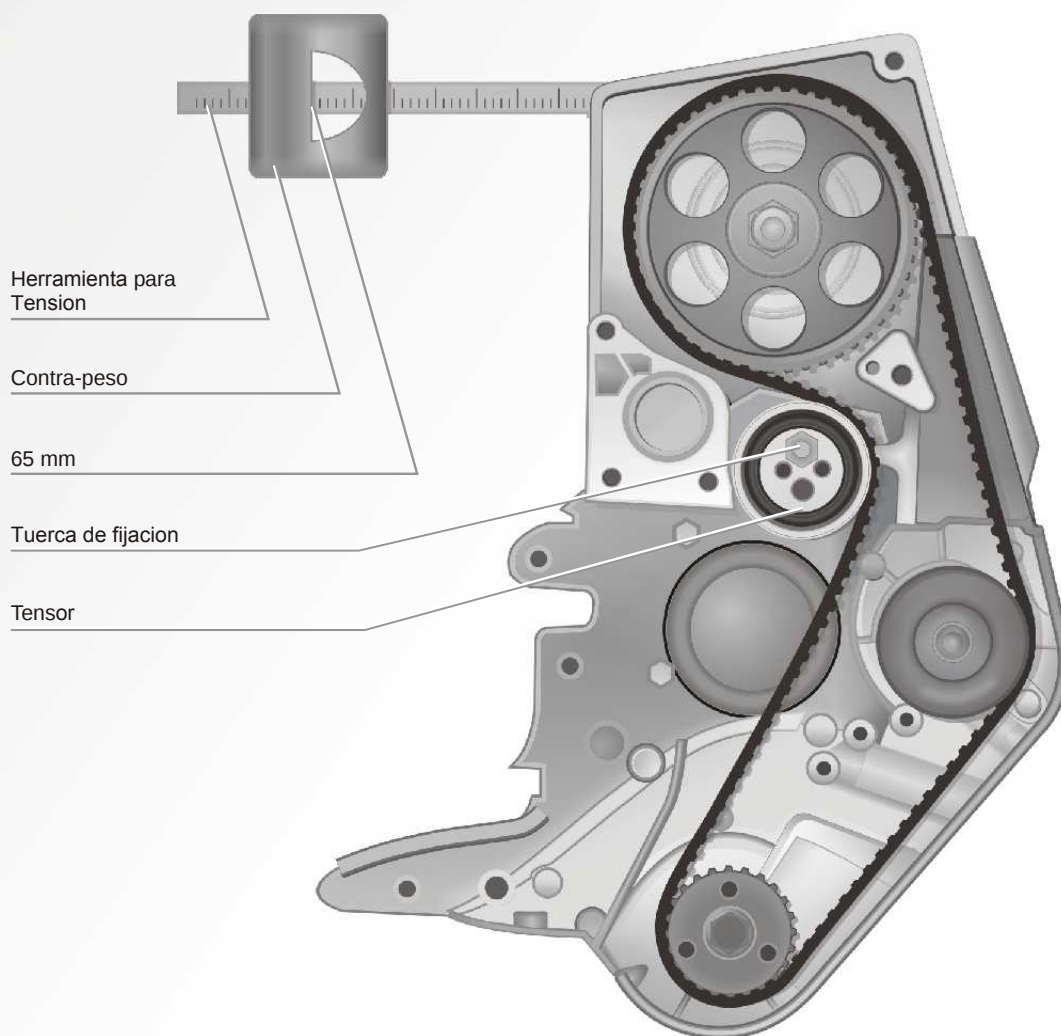
∴ Figura 2



∴ Figura 3



∴ Figura 4



En los motores Fire 1.0 8V no hay riesgo de colisión entre los pistones y válvulas. En estos motores, incluso si se rompe la correa de distribución, no hay deformación de las válvulas.