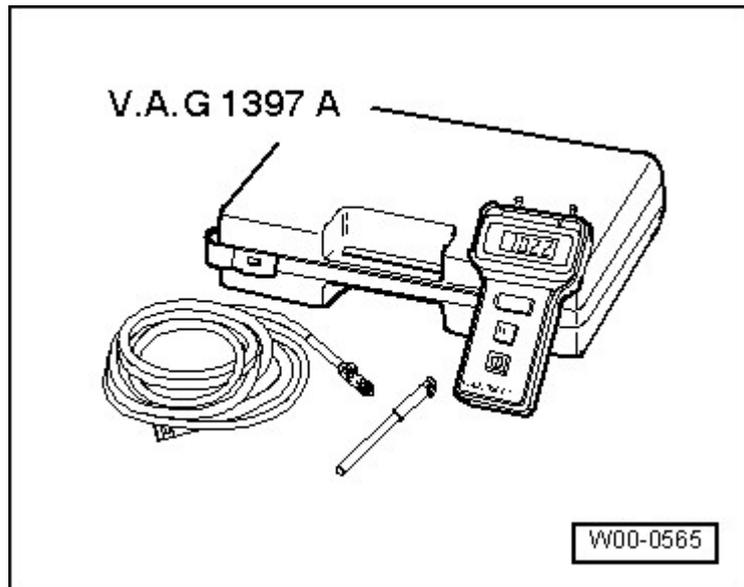


Potenciómetro para mariposa de regulación - G584-: comprobar

Herramientas especiales, equipos de comprobación y medición y dispositivos auxiliares necesarios

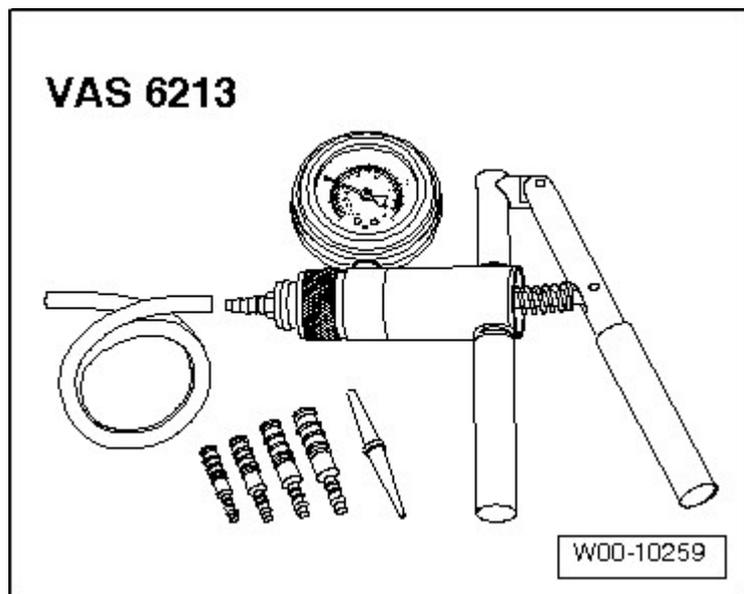
- ◆ Comprobador de turbocompresores - V.A.G 1397/A-



- ◆ Bomba manual de vacío -VAS 6213-
- ◆ Aprox. 10 cm de tubo flexible de depresión

Aviso

- ◆ Manejo del equipo comprobador de turbocompresores -V.A.G 1397/A- véase el manual de instrucciones:
- ◆ Las tuberías flexibles deben estar acopladas de forma completamente hermética; de lo contrario, la medición podría resultar errónea.
- ◆ Tener cuidado de no aprisionar el tubo flexible de medición.
- ◆ Al oprimir la tecla **M** del equipo comprobador de turbocompresores - V.A.G 1397/A-, se guarda el último valor medido hasta que se vuelva a oprimir la tecla **M** o se apague el equipo comprobador de turbocompresores -V.A.G 1397/A-.



Condición previa de verificación:

Potenciómetro para mariposa de regulación -G584-: comprobar si ha sido manipulado

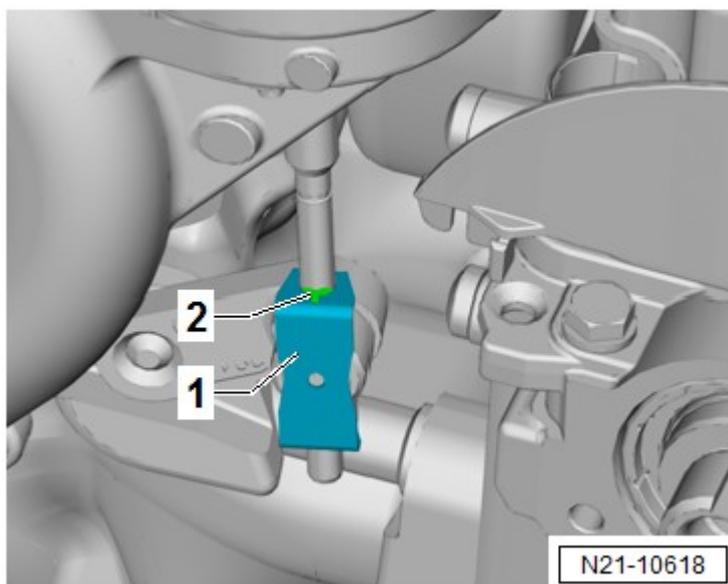
- Comprobar el lacre -2- en la parte superior del clip de seguridad -1- para el potenciómetro para mariposa de regulación -G584-. Si el lacre está destruido o se ha quitado del todo es un indicio claro de que ha sido manipulado.



Aviso

- ◆ En los vehículos sin clip de seguridad hay que comprobar el lacre en las tuercas de ajuste del varillaje del potenciómetro de la mariposa de regulación -G584- por si está dañado.
- ◆ Si se supone que ha habido una manipulación esta reparación no es un caso de garantía.

Proceso de verificación



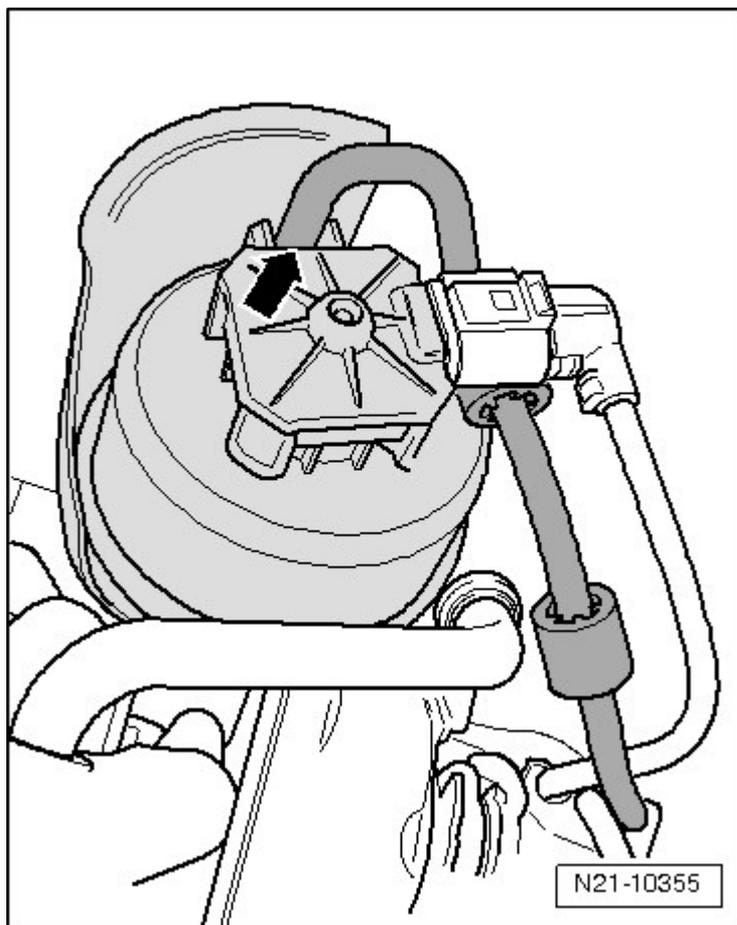
- Sacar el tubo flexible de depresión - flecha- del potenciómetro para mariposa de regulación -G584-.



¡Atención!

Riesgo de destrucción. Sacar cuidadosamente el tubo flexible de depresión. El manguito de empalme se puede romper.

- Acoplar la pieza en T con un tubo flexible de depresión al potenciómetro para mariposa de regulación -G584-.



- Un lado de la pieza en T se tiene que unir a la bomba manual de vacío -VAS 6213-; el segundo lado de la pieza en T se unirá al empalme II del comprobador de turbocompresores -V.A.G 1397/A-.



Aviso

- ◆ Tener cuidado de acoplar las tuberías flexibles de forma completamente

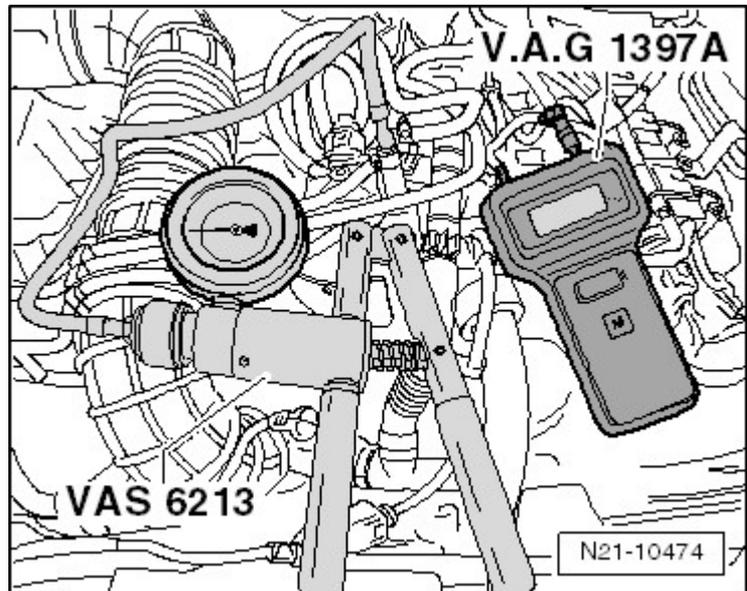
hermética; de lo contrario, la medición puede resultar errónea.

- ♦ Ajustar la gama de medición II (presión relativa) en el comprobador de turbocompresores -V.A.G 1397/A-.
- ♦ Observar que la bomba manual de vacío -VAS 6213- está ajustada a la gama de vacío.



Aviso

Hacia el fin del reglaje se debe bombear más lentamente y observar exactamente el varillaje. Si una vez llegado al tope se sigue bombeando se falsifica el resultado.

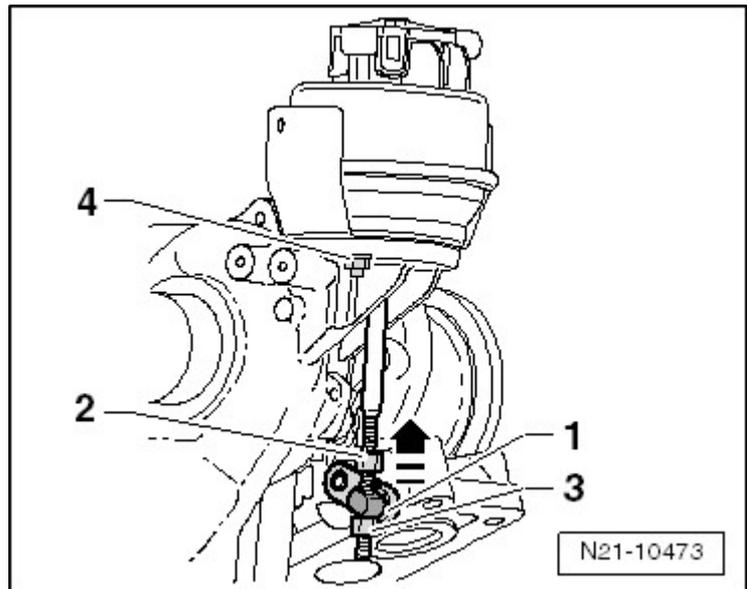


- Comprobar con ayuda de la bomba manual de vacío -VAS 6213- si el depresor para potenciómetro para mariposa de regulación -G584- está hermético y si el varillaje funciona suavemente. Para ello hay que observar el depresor.



Aviso

- ♦ El reglaje debe empezar a moverse cuando la presión indicada en el comprobador de turbocompresores -V.A.G 1397/A- es de aprox. -80 ... -150 mbares. El tope debe haberse alcanzado a -200 ... -280 mbares.
- ♦ El varillaje debe moverse suavemente.
- Apuntar los valores correspondientes al inicio y al final del reglaje de la depresión en mbares. Estos valores se consultan en la localización guiada de averías.



Si el varillaje no funciona suavemente hay que sustituir mariposa de regulación -G584-

-.

Si no se puede crear depresión hay que sustituir la cápsula manométrica para turbocompresor.