

Teléfono:

Fax:

NIF:

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Herramienta de alineación de árbol de levas - nº 119550.
- Chaveta de reglaje del cigüeñal - nº 119590.
- Pretensor de la cadena de distribución - nº 119340.

Precauciones generales

Precauciones generales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- Respetar los pares de apriete.
- Marcar la ubicación del sensor de posición del cigüeñal antes de desmontarlo.
- NO girar el cigüeñal a través del árbol de levas ni de otros piñones.
- NO girar el cigüeñal ni el árbol de levas estando desmontada la cadena de distribución.

Procedimientos de reglaje de válvulas

Procedimientos de reglaje de válvulas

- Girar el cigüeñal en el sentido de giro del motor hasta poder montar la chaveta de reglaje del cigüeñal [1] .
- Asegurarse de que la marca IN del árbol de levas de admisión quede hacia arriba [2] .
- Asegurarse de que la marca EX del árbol de levas de escape quede hacia arriba [2] .
- Comprobar que la posición de las crestas de los árboles de levas para el cilindro nº 1 sea la que se muestra [3] y [4] .
- Montar la herramienta de alineación del árbol de levas de escape [5] .
- Montar la herramienta de alineación del árbol de levas de admisión [6] .
- El reglaje es correcto si las herramientas de alineación de árbol de levas lindan con la culata.
- Si no, ajustar los árboles de levas de la siguiente forma:
- Montar la herramienta de alineación del árbol de levas de escape [5] .
- Montar la herramienta de alineación del árbol de levas de admisión [6] .
- Desmontar el tensor [7] .

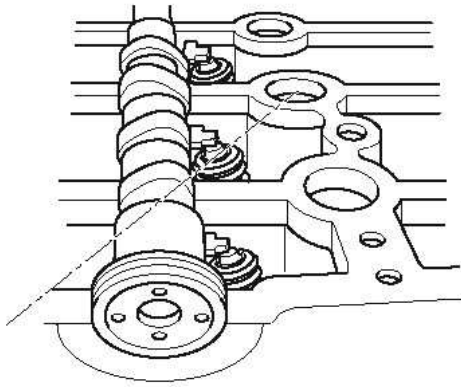
NOTA: Si se va a volver a utilizar el tensor de la cadena, se debe vaciar de aceite. Comprimir el émbolo lentamente dos veces.

- Aflojar el tornillo del piñón del árbol de levas de admisión [8] .
- Aflojar el tornillo del ajustador del árbol de levas de escape [9] .
- Asegurarse de que la marca IN del árbol de levas de admisión quede hacia arriba [2] .
- Asegurarse de que la marca EX del árbol de levas de escape quede hacia arriba [2] .
- Comprobar que la posición de las crestas de los árboles de levas para el cilindro nº 1 sea la que se muestra [3] y [4] .
- Asegurarse de que las herramientas de alineación de árbol de levas linden con la culata.
- Montar el pretensor de la cadena de distribución [10] .

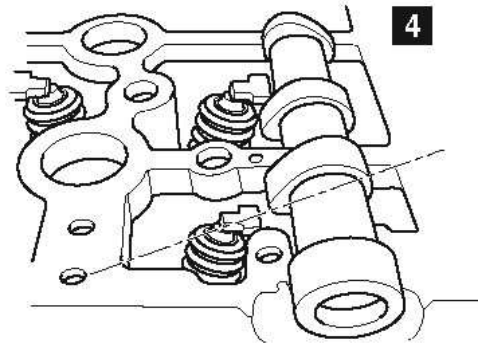
- Apretar el tornillo de ajuste hasta que entre en contacto con el patín guía. NO apretar en exceso el tornillo.
- Precargar la cadena de distribución con el pretensor a 0,6 Nm [10] .
- Sustituir los tornillos y volver a apretar a mano [8] y [9] .

NOTA: El tornillo del piñón/ajustador del árbol de levas SÓLO SE DEBE utilizar una vez.

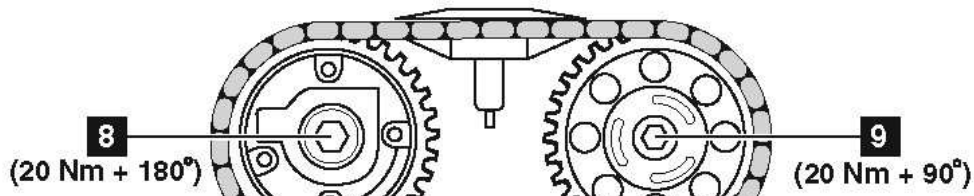
- Apretar el tornillo del ajustador del árbol de levas de escape [9] . Par de apriete: 20 Nm + 90°.
- Apretar el tornillo del piñón del árbol de levas de admisión [8] . Par de apriete: 20 Nm + 180°.
- Desmontar la chaveta de reglaje del cigüeñal [1] .
- Desmontar las herramientas de alineación de árbol de levas [5] y [6] .
- Desmontar el pretensor de la cadena de distribución [10] .
- Montar el tensor [7] . Par de apriete: 65 Nm.
- Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha.
- Asegurarse de que la chaveta de reglaje del cigüeñal y las herramientas de alineación de árbol de levas se puedan volver a montar [1], [5] y [6] .
- El reglaje es correcto si las herramientas de alineación de árbol de levas lindan con la culata [5] y [6] .



3



4

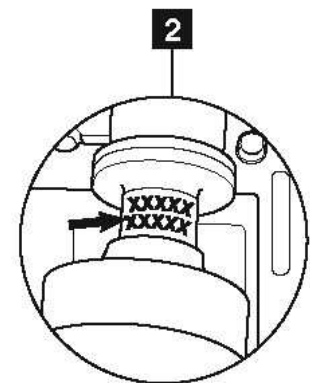


8
(20 Nm + 180°)

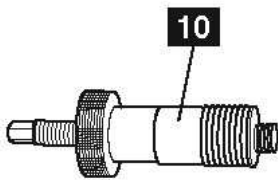
9
(20 Nm + 90°)



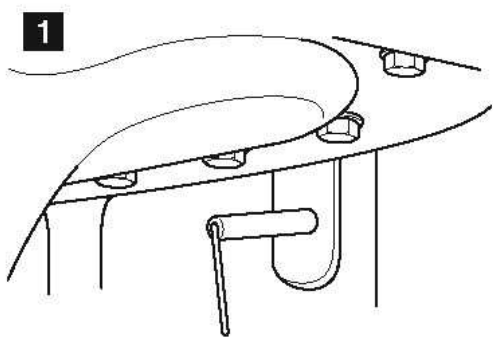
7
(65 Nm)



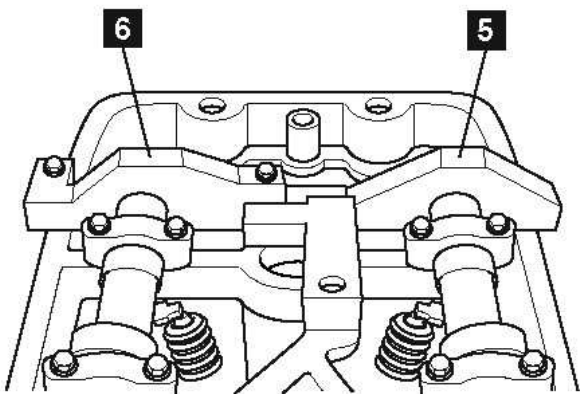
2



10



1



6

5

AD19516