

Telefone:
Telefax:
Número de contribuinte:

Nota importante

Nota importante

Os intervalos e processos aqui indicados estão sujeitos a alteração por parte do fabricante em qualquer altura. A secção sobre Correias da distribuição, no nosso site, é regularmente actualizada.

Consulte-a para se manter constantemente informado sobre quaisquer alterações que ocorram entre edições do CD Autodata.

<http://www.autodata-cd.com>

Intervalos de substituição das correias da distribuição

Sempre que tal foi possível, os intervalos recomendados foram compilados com base em informação do fabricante do veículo. Nos poucos casos em que o fabricante não recomenda intervalos de substituição, a decisão de substituir a correia tem de ser tomada com base em evidência recolhida através de um exame do estado da correia muito rigoroso.

Além do estado aparente da correia, assunto sobre o qual se fornecem explicações pormenorizadas na secção "Instruções gerais" (F5) - "Correias de distribuição dentadas", há vários outros factores que têm de ser considerados quando se examina uma correia da distribuição:

1. A correia é de origem ou é uma correia de substituição?
2. Qual foi a última vez que a correia foi substituída? A substituição foi feita à quilometragem correcta?
3. Conhece-se a história da assistência do veículo?
4. O veículo foi conduzido sob condições difíceis que possam exigir intervalos de substituição mais curtos?
5. O estado geral dos outros componentes do comando do veio de excêntricos como, por exemplo, o tensor, polias e outros componentes auxiliares accionados pela correia da distribuição (tipicamente a bomba de água), é suficientemente bom para garantir que a vida útil da correia de substituição não vai ser afectada?
6. Se o estado da correia lhe parecer bom, tem a certeza de que esta não vai falhar antes da próxima revisão?
7. Já considerou as consequências da falha da correia? A falha da correia pode resultar em danos consideráveis, acarretando despesas avultadas.
8. O custo de substituir a correia como parte de uma revisão de rotina poderá representar apenas 5 a 10% do custo de uma reparação resultante da falha da correia. Assegure-se de que o seu cliente está ciente das consequências.
9. Se tiver dúvidas relativamente ao estado da correia, SUBSTITUA-A.
10. Para mais informações sobre condições de funcionamento difíceis e inspecção, consulte "Instruções gerais" (F5) - "Correias de distribuição dentadas", secção "Substituição na revisão".

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Primero a los 90.000 km y después cada 30.000 km - comprobar (sustituir en caso necesario).
Cada 180.000 km - sustituir.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.

Avería del motor

Avería del motor

ATENCIÓN: Aunque un funcionamiento incorrecto de la correa de distribución NORMALMENTE ocasiona daños en el motor, se debe comprobar la compresión de todos los cilindros antes de desmontar la culata.

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Desmontar y montar	2,50
--------------------	------

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Pasador de bloqueo del tensor de la correa de arrastre auxiliar - nº 3204.
- Guías de soporte - nº 3411.
- Herramienta de bloqueo para el tensor - nº T10008.
- Llave de dos tetones - nº 3387.
- Broca hueca de 8 mm.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

1. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo.
2. Desconectar del protector inferior del motor la tubería de escape del calefactor auxiliar (si lleva).
3. Desmontar:
 - Protector inferior del motor.
 - Conducto de admisión del filtro de aire.
 - Parachoques delantero.
 - Tornillos del panel delantero [1] .
4. Montar las guías de soporte nº 3411 en el panel delantero [2] .
5. Quitar los tornillos del panel delantero [3] .
6. Deslizar el panel delantero hacia delante hasta colocarlo en la posición de revisión.
7. Desmontar:
 - Correa de arrastre auxiliar. Utilizar la herramienta nº 3204.
 - Tensor de la correa de arrastre auxiliar [4] .
 - Cubierta superior de distribución [5] .

8. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [6] y [7] .
9. Desmontar:
 - Tornillos de la polea del cigüeñal [8] .
 - Polea del cigüeñal [9] .
 - Cubierta central de distribución [10] .
 - Cubierta inferior de distribución [11] .
10. Introducir completamente la llave Allen en el rodillo tensor [12] .
11. Girar lentamente el rodillo tensor hacia la izquierda hasta que pueda insertarse la herramienta de bloqueo [13] . Herramienta nº T10008.
12. Aflojar la tuerca del tensor [14] .
13. Girar el rodillo tensor lentamente hacia la derecha [15] . Utilizar la herramienta nº 3387 [16] .
NOTA: Tener cuidado de NO dañar la orejeta del tensor [17] .
14. Sacar la correa de distribución.
NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.

Montaje

Montaje

1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje del piñón del árbol de levas [7] .
 2. Asegurarse de que el tensor automático quede bloqueado con la herramienta [13] . Herramienta nº T10008.
 3. Colocar la correa de distribución en el piñón del cigüeñal.
 4. Montar:
 - Cubierta inferior de distribución [11] .
 - Polea del cigüeñal [9] .
 - Tornillos de la polea del cigüeñal [8] .
 5. Apretar los tornillos de la polea del cigüeñal sin bloquearlos [8] .
 6. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [6] .
 7. Colocar la correa de distribución en el siguiente orden:
 - Piñón de la bomba de agua.
 - Rodillo tensor.
 - Piñón del árbol de levas.
- NOTA: Si se vuelve a montar la correa usada: Observar la dirección de las marcas de giro en la correa.**
8. Girar el rodillo tensor lentamente hacia la izquierda [18] hasta que pueda retirarse la herramienta de bloqueo [13] . Utilizar la herramienta nº 3387 [16] .
 9. Girar el rodillo tensor lentamente hacia la derecha [15] hasta que la medida de la sección [19] sea de 8 mm. Utilizar una broca hueca [20] .
NOTA: El motor debe estar FRÍO.
 10. Apretar la tuerca del tensor [14] . Par de apriete: 27 Nm.
 11. Girar lentamente el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1.
 12. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [6] y [7] .
 13. Asegurarse de que la medida de la sección [19] sea de 6-10 mm. Utilizar una broca hueca [20] .
 14. Si no es así:
 - Introducir completamente la llave Allen en el rodillo tensor [12] .
 - Girar lentamente el rodillo tensor hacia la izquierda hasta que pueda insertarse la herramienta de bloqueo [13] . Herramienta nº T10008.
 - Aflojar la tuerca del tensor [14] .
 - Girar el rodillo tensor lentamente hacia la izquierda [18] hasta que pueda retirarse la herramienta de bloqueo [13] . Utilizar la herramienta nº 3387 [16] .
 - Girar el rodillo tensor lentamente hacia la derecha [15] hasta que la medida de la sección [19] sea de 8 mm. Utilizar una broca hueca [20] .
 - Apretar la tuerca del tensor [14] . Par de apriete: 27 Nm.
 - Girar lentamente el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1.
 - Asegurarse de que la medida de la sección [19] sea de 6-10 mm. Utilizar una broca hueca [20] .
 15. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
 16. Utilizar tornillos nuevos para la polea del cigüeñal [8] . Par de apriete: 10 Nm + 90°.

