

Telefone:  
Telefax:  
Número de contribuinte:

## Nota importante

### Nota importante

**Os intervalos e processos aqui indicados estão sujeitos a alteração por parte do fabricante em qualquer altura. A secção sobre Correias da distribuição, no nosso site, é regularmente actualizada.**

**Consulte-a para se manter constantemente informado sobre quaisquer alterações que ocorram entre edições do CD Autodata.**

**<http://www.autodata-cd.com>**

## Intervalos de substituição das correias da distribuição

Sempre que tal foi possível, os intervalos recomendados foram compilados com base em informação do fabricante do veículo. Nos poucos casos em que o fabricante não recomenda intervalos de substituição, a decisão de substituir a correia tem de ser tomada com base em evidência recolhida através de um exame do estado da correia muito rigoroso.

Além do estado aparente da correia, assunto sobre o qual se fornecem explicações pormenorizadas na secção "Instruções gerais" (F5) - "Correias de distribuição dentadas", há vários outros factores que têm de ser considerados quando se examina uma correia da distribuição:

1. A correia é de origem ou é uma correia de substituição?
2. Qual foi a última vez que a correia foi substituída? A substituição foi feita à quilometragem correcta?
3. Conhece-se a história da assistência do veículo?
4. O veículo foi conduzido sob condições difíceis que possam exigir intervalos de substituição mais curtos?
5. O estado geral dos outros componentes do comando do veio de excêntricos como, por exemplo, o tensor, polias e outros componentes auxiliares accionados pela correia da distribuição (tipicamente a bomba de água), é suficientemente bom para garantir que a vida útil da correia de substituição não vai ser afectada?
6. Se o estado da correia lhe parecer bom, tem a certeza de que esta não vai falhar antes da próxima revisão?
7. Já considerou as consequências da falha da correia? A falha da correia pode resultar em danos consideráveis, acarretando despesas avultadas.
8. O custo de substituir a correia como parte de uma revisão de rotina poderá representar apenas 5 a 10% do custo de uma reparação resultante da falha da correia. Assegure-se de que o seu cliente está ciente das consequências.
9. Se tiver dúvidas relativamente ao estado da correia, SUBSTITUA-A.
10. Para mais informações sobre condições de funcionamento difíceis e inspecção, consulte "Instruções gerais" (F5) - "Correias de distribuição dentadas", secção "Substituição na revisão".

## Intervalos de sustitución recomendados

### Intervalos de sustitución recomendados

A los 60.000 km o 4 años - comprobar.

Cada 90.000 km o 6 años - sustituir.

60.000 km o 4 años después la sustitución de la correa - comprobar.

Siempre se debe tener en cuenta el uso previo del vehículo y su historial de servicio.

## Avería del motor

Avería del motor

**ATENCIÓN:** Aunque un funcionamiento incorrecto de la correa de distribución NORMALMENTE ocasiona daños en el motor, se debe comprobar la compresión de todos los cilindros antes de desmontar la culata.

## Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Desmontar y montar	No hay información disponible.
--------------------	--------------------------------

## Herramientas especiales

Herramientas especiales

- No son necesarias.

## Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

## Desmontaje


Desmontaje

1. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo.
2. Desmontar:
  - Tapa superior del motor.
  - Rueda delantera derecha.
  - Guardabarros derecho.
3. Apoyar el motor.
4. Desmontar:
  - Monturas del soporte derecho del motor [1] y [2] .
  - Correas de arrastre auxiliares.
  - Polea de bomba de agua.
  - Cubierta superior de distribución [3] .
5. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta el PMS del cilindro nº 1.
6. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje de la polea del cigüeñal [4] .
7. Comprobar que el orificio en el piñón del árbol de levas esté alineado con la marca de la tapa de cojinete del árbol de levas [5] . Si no es así: Girar el cigüeñal una vuelta.

8. Desmontar:
  - Tornillo de la polea del cigüeñal [6] .
  - Polea del cigüeñal [7] .
  - Arandela guía del piñón del cigüeñal [8] .
  - Cubierta inferior de distribución [9] .
9. Aflojar el tornillo del rodillo tensor [10] . Retirar el rodillo tensor de la correa y apretar el tornillo sin bloquearlo.
10. Sacar la correa de distribución.  
**NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.**

## Montaje

### Montaje

1. Comprobar que el funcionamiento del rodillo tensor y del rodillo guía sea suave.
2. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5] y [11] .
3. Colocar la correa de distribución hacia la izquierda empezando por el piñón del cigüeñal. Asegurarse de que la correa quede tirante entre los piñones.
4. Aflojar el tornillo del rodillo tensor [10] . Empujar el tensor contra la correa para pretensarla.
5. Apretar el tornillo del rodillo tensor [10] .
6. Girar el cigüeñal hacia la derecha 2 dientes del piñón del árbol de levas.
7. Aflojar el tornillo del rodillo tensor [10] .
8. Girar el tensor hacia la izquierda para tensar la correa. Utilizar una llave Allen [12] .
9. Apretar el tornillo del rodillo tensor [10] . Par de apriete: 43-55 Nm.
10. Aplicar una carga de 2 kg a la correa en . La correa debe hacer una flecha de 4-6 mm. Si no es así: Ajustar la posición del rodillo tensor.
11. Girar el cigüeñal casi 2 vueltas hacia la derecha.
12. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [5] y [11] .
13. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
14. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal [6] . Par de apriete: 170-180 Nm.
15. Apretar el tornillo de la montura del soporte derecho del motor [13] . Par de apriete: 43-55 Nm.
16. Apretar el tornillo y la tuercas de la montura del soporte derecho del motor [14] . Par de apriete: 50-60 Nm.
17. Apretar el tornillo de la montura del soporte derecho del motor [15] . Par de apriete: 60-80 Nm.

