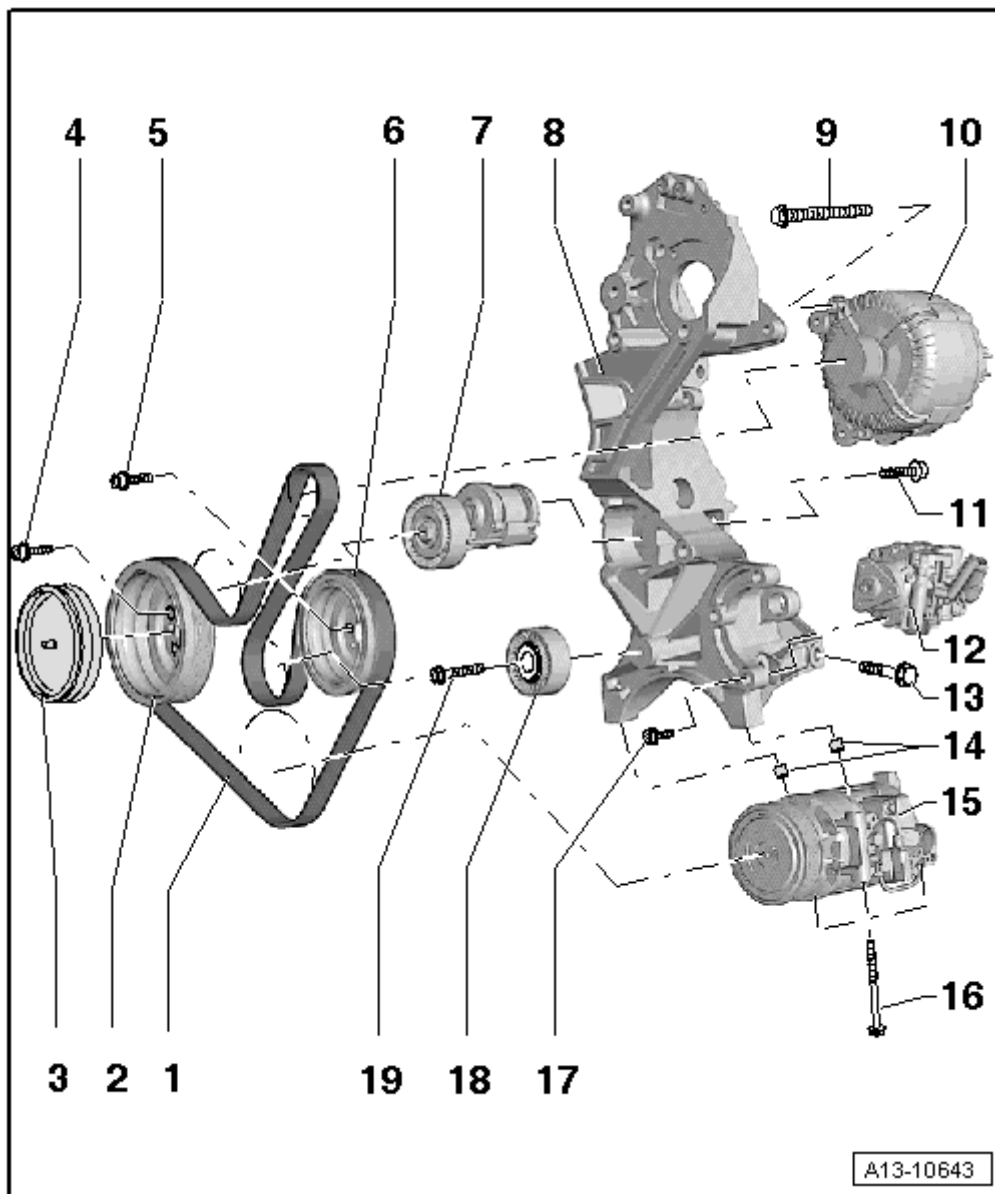


Accionamiento de la correa Poly-V: cuadro general de montaje



- 1 - Correa Poly-V
- Verificar el desgaste
- Antes de desmontar, marcar el sentido de giro con tiza o con un rotulador de fieltro. Una correa ya usada puede romperse si se la hace girar en sentido inverso.
- Desmontar y montar → **Capítulo**
- Al montar hay que asegurarse de que asiente correctamente sobre las poleas de transmisión.
- 2 - Polea de transmisión / antivibrador
- Sólo se puede montar en una posición
- Desmontar y montar → **Capítulo**
- 3 - Cubierta del antivibrador
- 4 - 10 Nm + 90° ($\frac{1}{4}$ de vuelta)
- Sustituir
- 5 - 25 Nm
- 6 - Polea de transmisión de la bomba de aletas
- 7 - Elemento tensor de la correa Poly-V
- Inmovilizar con la útil de ajuste -T40098-

- Desmontar y montar → **Capítulo**
 - 8 - Soporte para grupos auxiliares
- Desmontar y montar → **Capítulo**
 - 9 - 23 Nm
 - 10 - Alternador de corriente trifásica
 - 11 - 23 Nm
 - 12 - Bomba de aletas
 - 13 - 45 Nm
 - 14 - Manguito de paso
- Asegurarse de que asiente correctamente en el soporte
 - 15 - Compresor de climatización
- No desatornillar ni separar los conductos del agente frigorífico
- Desmontar y montar → **Grupo de rep.87**
- Al montar, tener en cuenta los manguitos de ajuste → **Pos.**
 - 16 - 23 Nm
 - 17 - 25 Nm
- Par de apriete del tornillo fijación posterior de la bomba de aletas: 20 Nm
 - 18 - Rodillo de cambio de dirección para correa Poly-V
- Observar el lugar de instalación
 - 19 - 20 Nm + 90° (1/4 de vuelta)

Soporte para grupos auxiliares - Par de apriete y secuencia de apriete

- Sustituir los tornillos para el soporte de grupos auxiliares y colocarlos como se indica a continuación:
 - ◆ Tornillos -1, 5, 6- M10x60.
 - ◆ Tornillo -2- M10x40.
 - ◆ Tornillos -3, 4- M10x155.
- Apretar los tornillos para el soporte de grupos auxiliares siguiendo la secuencia -1 ... 6- en 5 pasadas, como se describe a continuación:
 1. Enroscar todos los tornillos a mano hasta que hagan tope.
 2. Apretar todos los tornillos al par de 40 Nm.
 3. Reapretar los tornillos -1- y -2- 60°.
 4. Reapretar los tornillos -3- y -4- 180°.
 5. Reapretar los tornillos -5- y -6- 60°.

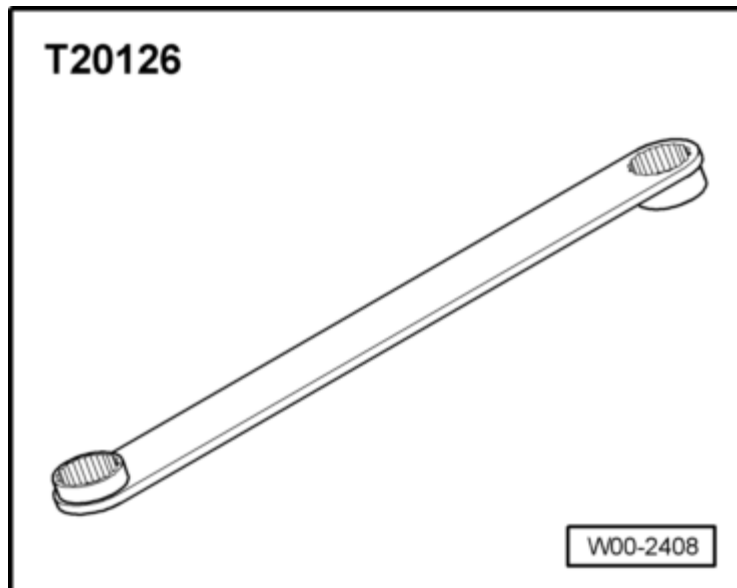
Correa Poly-V: desmontar y montar

- ◆ Desmontar → **Anclaje**
- ◆ Montar → **Anclaje**

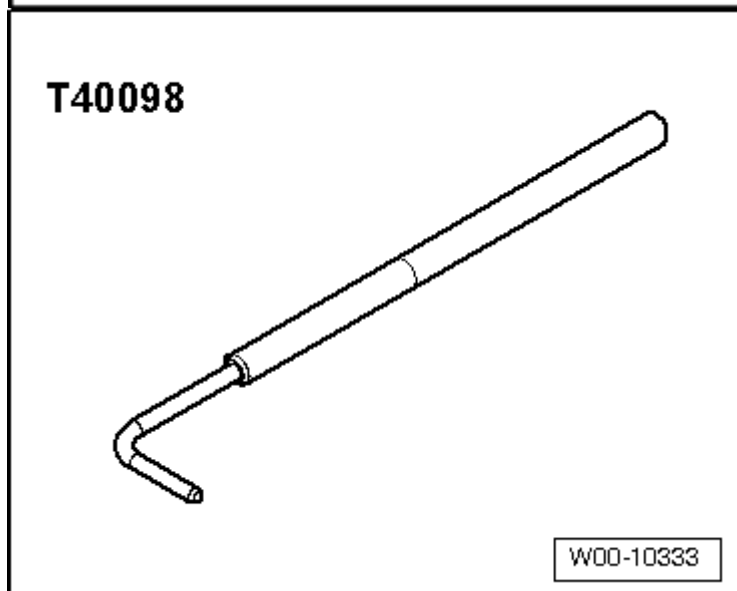
Consulte la tabla de equivalencias de utillaje y equipos según aplicabilidad entre Seat / VW / Audi / Skoda
→ **Capítulo.**

Herramientas especiales, equipos de comprobación y medición y dispositivos auxiliares necesarios

- ◆ Llave -T20126-, ver equivalente → Anclaje

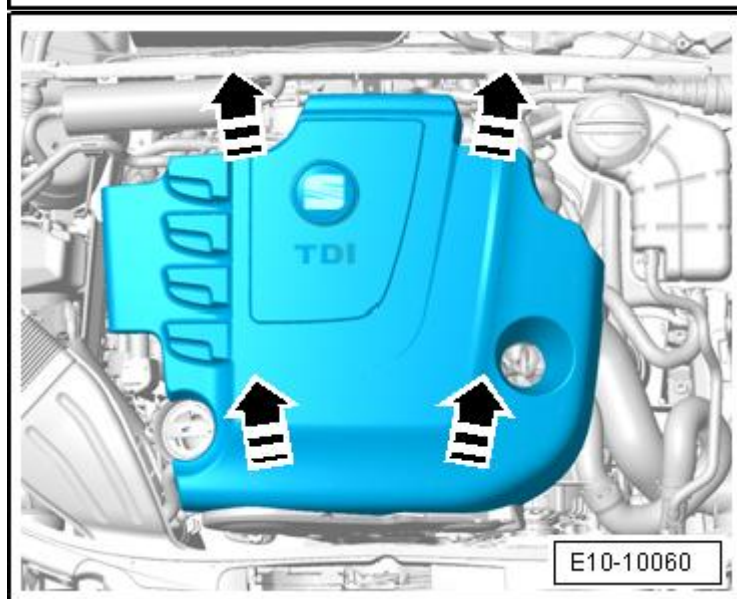


- ◆ Útil de ajuste -T40098-, ver equivalente → Anclaje

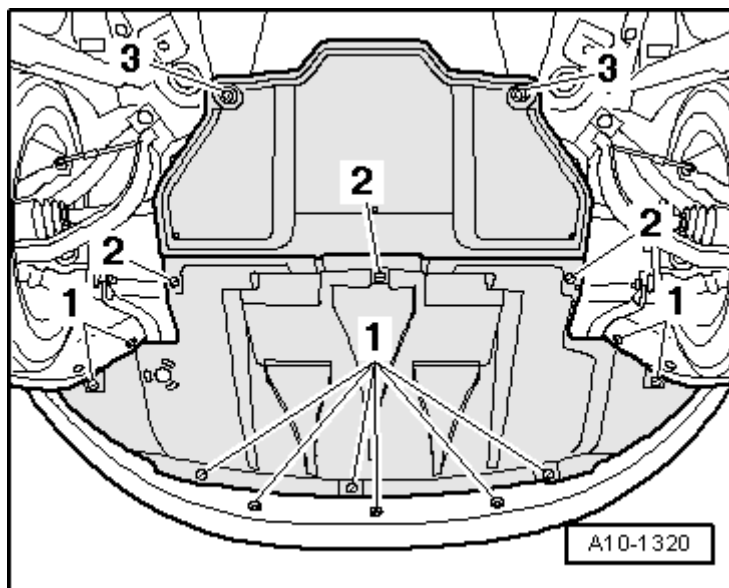


Desmontar

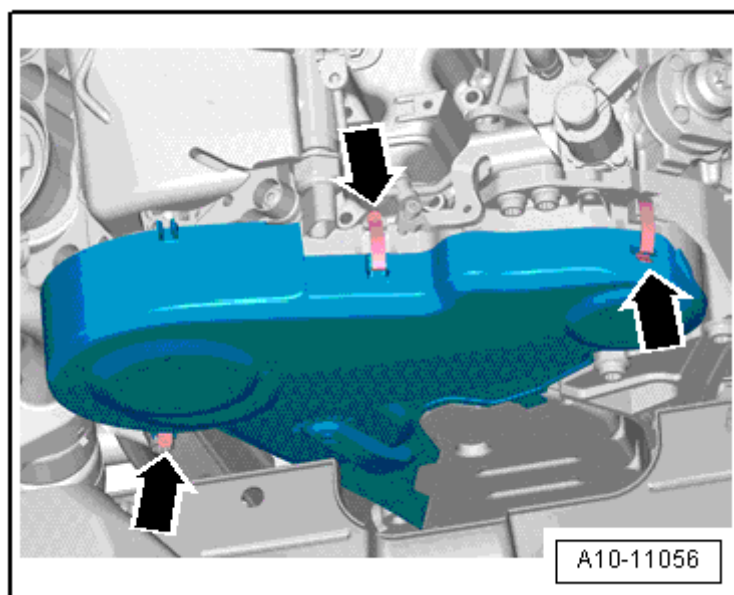
- Separar la cubierta del motor -flechas-.



- Soltar los cierres rápidos -1 y 2- y retirar el aislamiento acústico delantero.



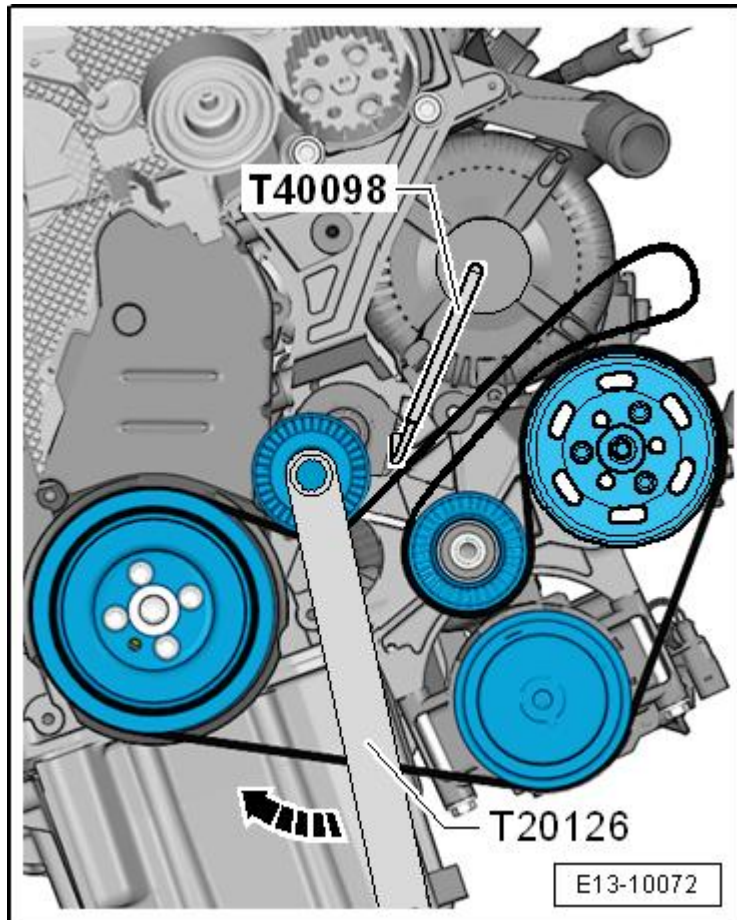
- Abrir las grapas -flechas-, retirar el protector de la correa dentada.



Bascular el elemento tensor con la llave -T20126- en el sentido de la flecha-, extraer la correa Poly-V de la polea del alternador, hacer coincidir los orificios - flechas- e inmovilizar el elemento tensor con la ayuda del útil de ajuste -T40098-.



Aviso



Hacer coincidir los orificios - flechas- e inmovilizar el elemento tensor con la ayuda del útil de ajuste -T40098-.



¡Atención!

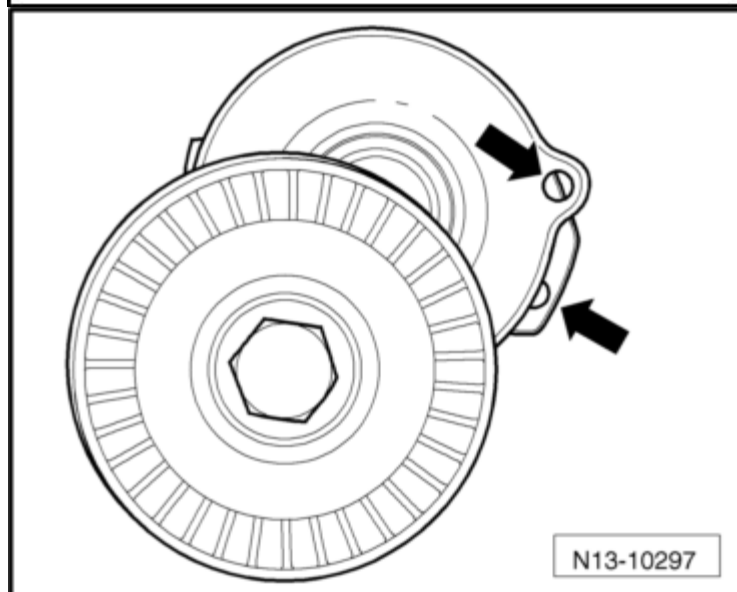
Una correa de cuñas trapezoidales ya usada puede romperse si se monta haciéndola girar en sentido inverso.

Antes de desmontar la correa, marcar el sentido de giro con tiza o con un rotulador para cuando se vuelva a montar.

– Retirar la correa Poly-V.

Montar

El montaje se realiza en el orden inverso. Para ello hay que tener en cuenta lo siguiente:



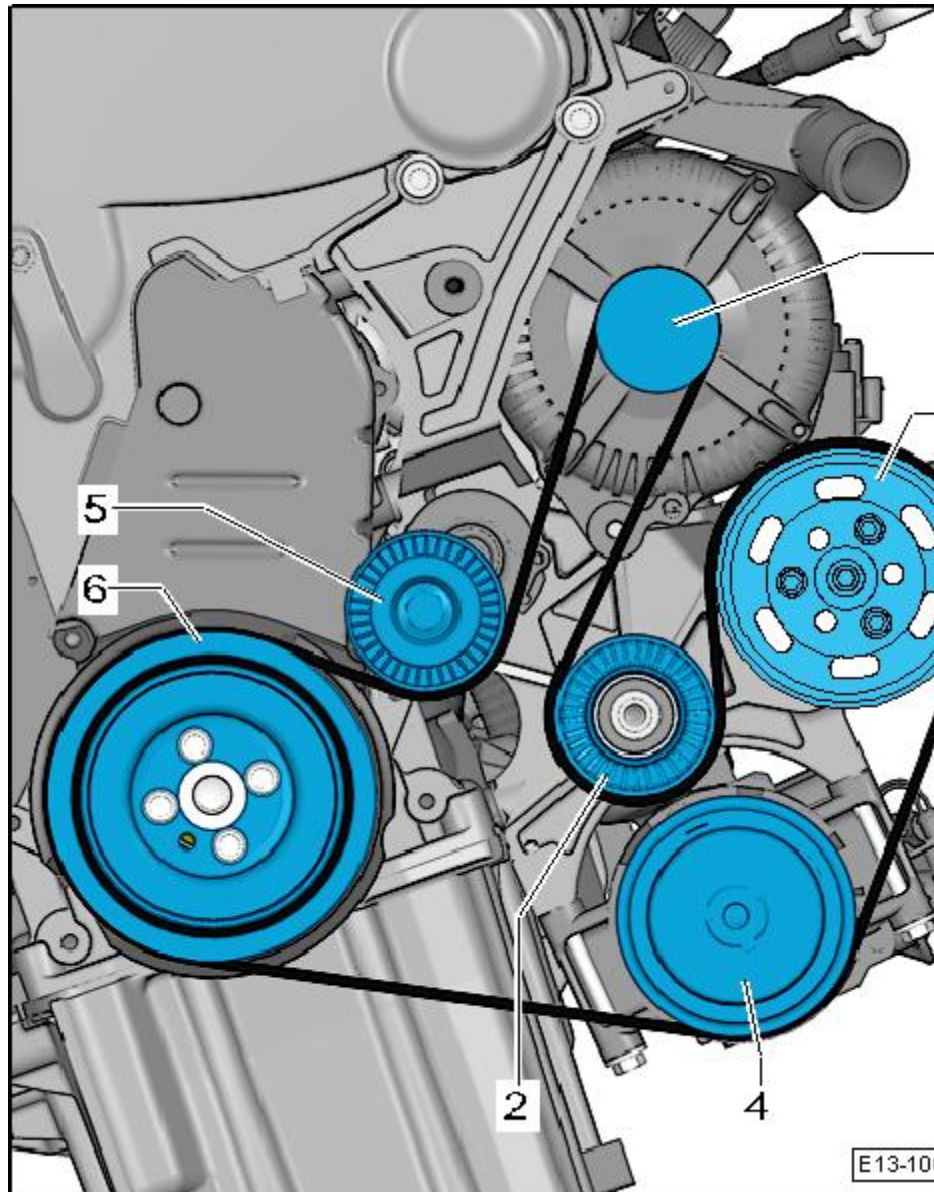
Colocar la correa Poly-V tal como se muestra en la figura.

- 1 - Alternador
- Rodillo
- 2 - de reenvío
- 3 - Bomba de la servodirección
- 4 - Compresor de climatización
- Elemento tensor
- 5 - para correa Poly-V
- 6 - Antivibrador



Aviso
Al montar la correa Poly-V, observar el correcto asentamiento en las poleas de la correa Poly-V.

Arrancar el motor y controlar la marcha de la correa Poly-V.



E13-10i

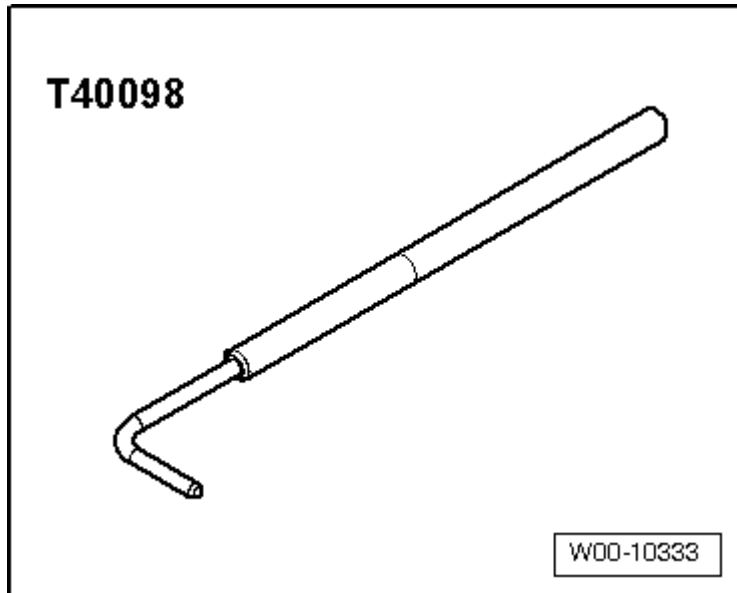
Elemento tensor para la correa Poly-V: desmontar y montar

- ◆ Desmontar → Anclaje
- ◆ Montar → Anclaje

Consulte la tabla de equivalencias de utillaje y equipos según aplicabilidad entre Seat / VW / Audi / Skoda
→ Capítulo.

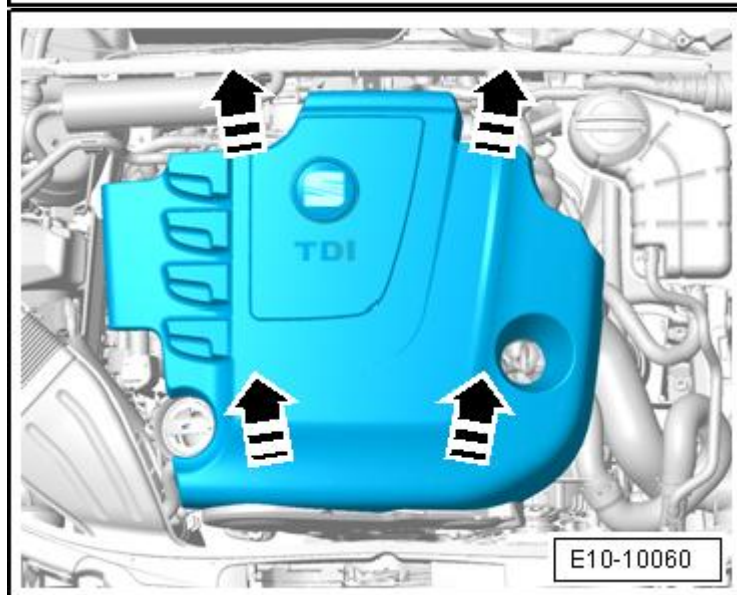
Herramientas especiales, equipos de comprobación y medición y dispositivos auxiliares necesarios

- ♦ Útil de ajuste -T40098-, ver equivalente → **Anclaje**

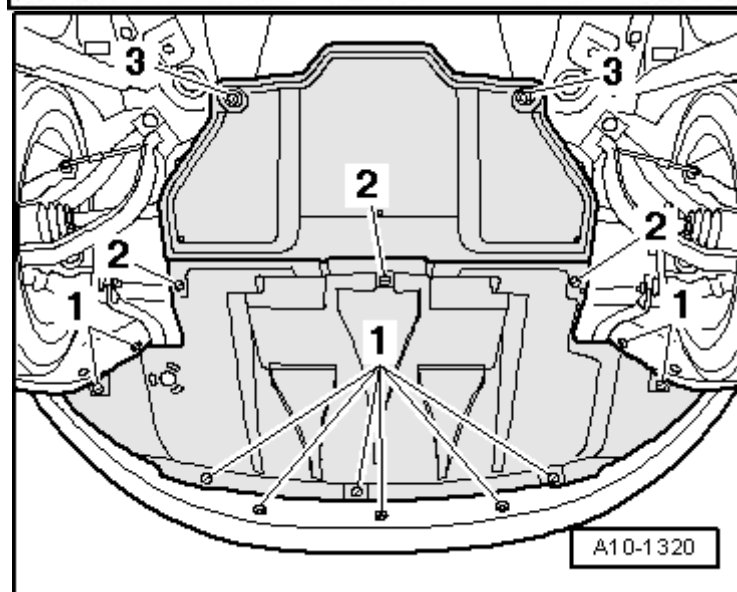


Desmontar

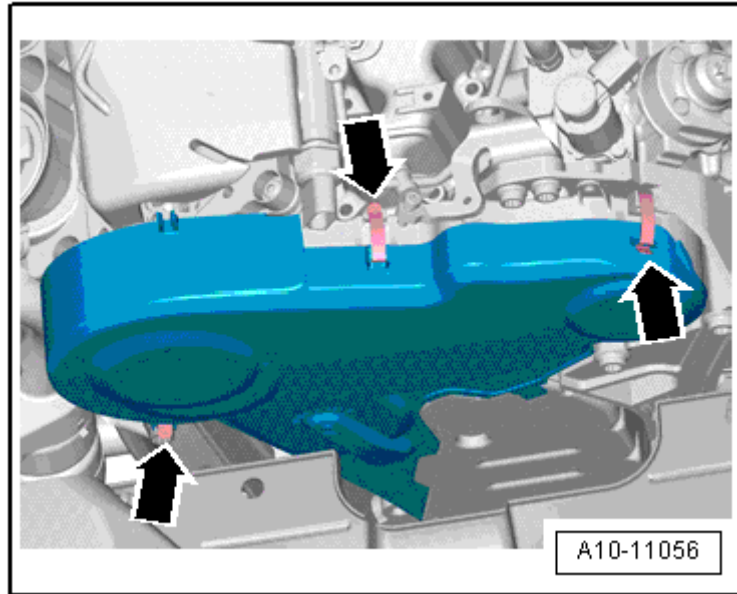
- Separar la cubierta del motor -flechas-.



- Soltar los cierres rápidos -1 y 2- y retirar el aislamiento acústico delantero.
- Desmontar la cubierta delantera del parachoques → **Grupo de rep.63.**
- Situar la chapa portacierre en posición de servicio → **Grupo de rep.50.**



- Abrir las grapas -flechas-, retirar la cubierta de la correa dentada.



- Bascular el elemento tensor en el -sentido de la flecha-, extraer la correa Poly-V de la polea del alternador, hacer coincidir los orificios -flechas- e inmovilizar el elemento tensor con la ayuda del útil de ajuste -T40098-.

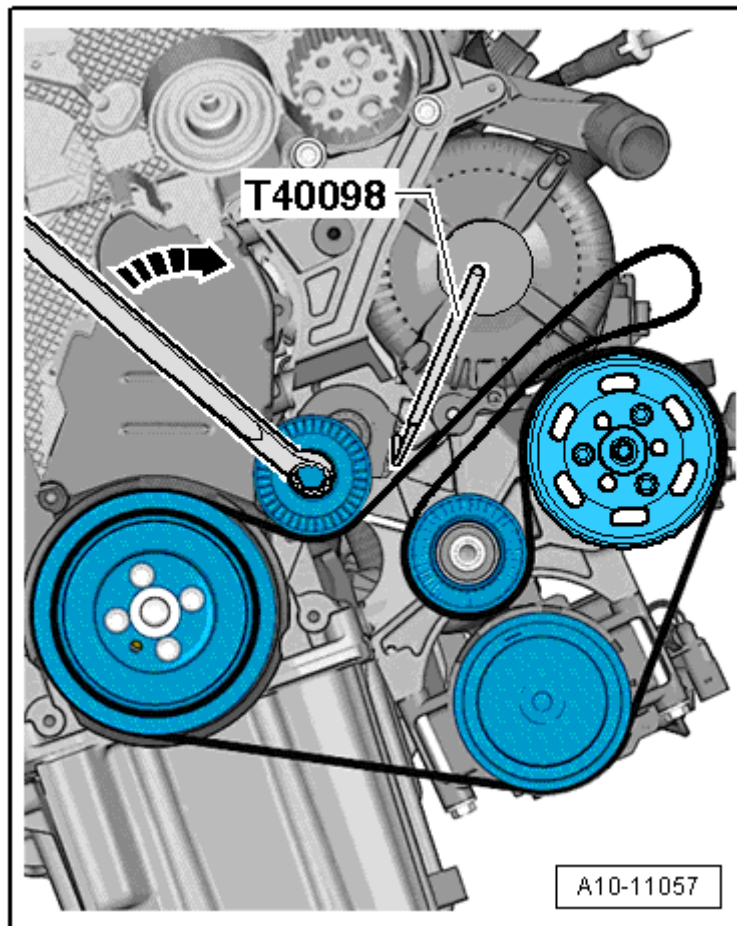


¡Atención!

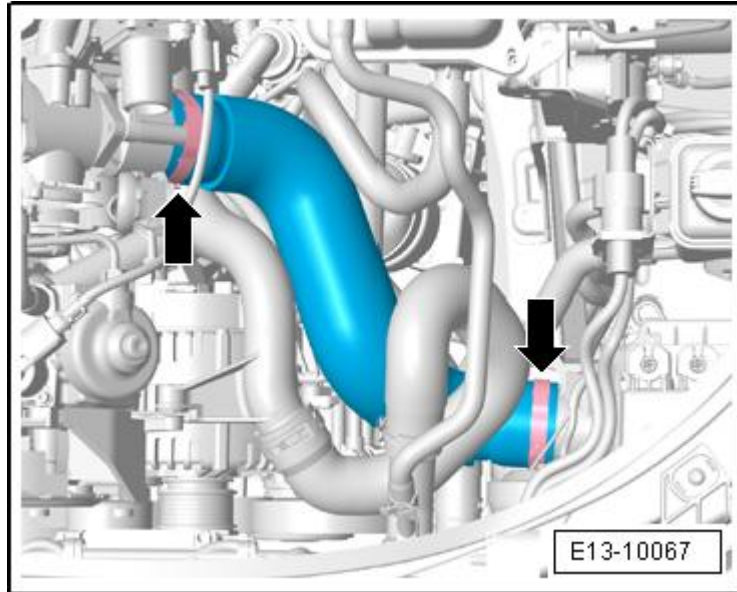
Una correa de cuñas trapezoidales ya usada puede romperse si se monta haciéndola girar en sentido inverso.

Antes de desmontar la correa, marcar el sentido de giro con tiza o con un rotulador para cuando se vuelva a montar.

- Bascular el elemento tensor en el -sentido de la flecha-, extraer la correa Poly-V de la polea de transmisión del alternador trifásico e inmovilizar el elemento tensor con la ayuda del útil de ajuste - T40098-.
- Retirar la correa Poly-V.



- Separar el tubo flexible de conducción de aire -flechas-



- Desenroscar el tornillo -1-,
- retirar el elemento tensor -2- de la correa Poly-V.

Montar

El montaje se realiza en el orden inverso. Para ello hay que tener en cuenta lo siguiente:



Aviso

Los manguitos para tubos flexibles y los propios tubos flexibles del sistema de sobrealimentación

- ◆ deben estar libres de aceite y grasa antes de montarlos. En ningún caso deberá emplearse lubricante.

Asegurar todas las uniones de tubos flexibles con abrazaderas para

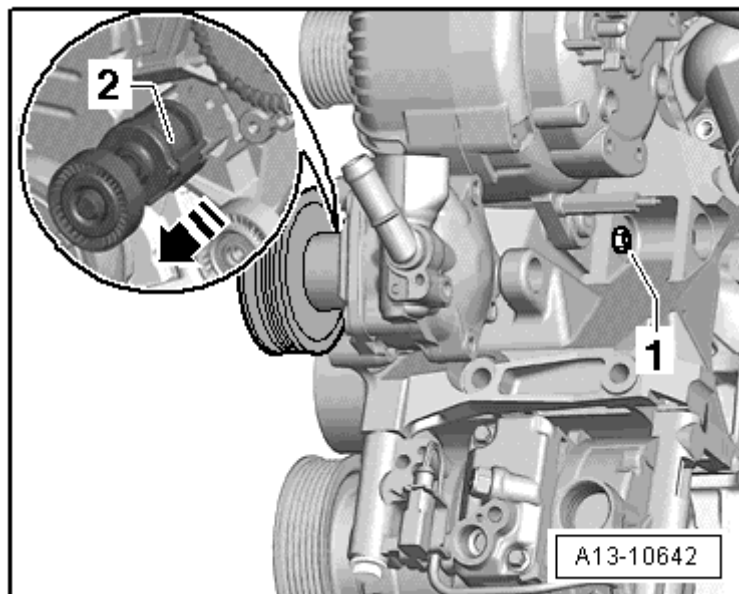
- ◆ tubos flexibles iguales a las de serie → [Catálogo de recambios](#).

Para fijar los tubos flexibles de sobrealimentación de modo seguro a sus

- ◆ manguitos de empalme, si se utilizan abrazaderas ya usadas, antes de montarlas deberán rociarse las roscas de los tornillos con un spray anticorrosión.

Antes de apretar por

- completo, controlar que el elemento tensor esté montado correctamente



en el soporte de los
grupos auxiliares.

Pares de apriete

Componente	Nm
Elemento tensor para la correa Poly-V al soporte	23