

# Instrucciones paso a paso para la reparación de llantas

¡Atención! Antes de comenzar a trabajar, asegúrese, sobre la base del [catálogo de muestras límite](#), que se permite la reparación.

## Entorno de pintura:

- Los puntos de atornillamiento de la rueda no se pueden pintar en ningún caso. En función del diseño, cubra el área o inserte tornillos viejos en los orificios.
- La imprimación se limita a los puntos de reparación.
- El área de relleno depende del diseño, de los daños y del estado de entrega de las llantas.
- La pintura base y la pintura transparente se deben aplicar en toda la llanta



Después de asegurarse mediante el catálogo de muestras límite de que se puede realizar la reparación, limpiar la llanta con eliminador de silicona.



Lijar el área dañada con una lima o una lijadora oscilante. Para eliminar todos los restos de pintura y obtener la profundidad requerida, usar una granulación 120. Los arañazos y las marcas profundas se deben limar y redondear en todos los casos para evitar un efecto de entalladura. El entorno inmediato del área de reparación se debe lijar en profundidad para garantizar la adherencia del material de emplastecido saliente.

Limpiar el área de reparación lijada



Mezclar la cantidad suficiente de la [masilla de aluminio Diamant de 2 componentes](#) . Debe conseguirse una consistencia adecuada para el enmasillado

Número de material de pieza original:  
polvo: DA 004 200 A2,  
endurecedor: DA 004 201 A1



El material listo para emplastecer se debe usar como la masilla de PE.



Una vez endurecida la masilla, se lija a mano formando los contornos. Dado que en la reparación de llantas sólo se admite una profundidad de emplastecido de máx. 1 mm, por lo general se puede prescindir del uso de un eyector de infrarrojos.

Para conseguir una mejor calidad superficial, repasar el punto de reparación con una lijadora manual.



Para conseguir una mejor adherencia de los materiales de reparación, toda la llanta se debe lijar en seco con P400.



Lijar el resultado tras emplastecer.



Limpiar de nuevo con eliminador de silicona

Dependiendo del diseño, proteger los puntos de atornillamiento de las ruedas mediante enmascarado o colocando tornillos antiguos.



A continuación, imprimir sólo los puntos reparados con el Wash Primer LHV 043 000 A2 de 2 componentes. Hasta la fecha no se admite el uso de otra imprimación.

En función del alcance de los daños, rellenar el área del punto de reparación o la llanta completa. Para ello, sólo se admite el [relleno Vario de 2](#)



Cerciorarse de que el relleno esté suficientemente seco. Lijar el área de reparación con la lijadora excéntrica de grano P400. Lijar las áreas de difícil acceso con P400 en seco o P800-P1000 en húmedo.



Para conseguir un resultado óptimo, es recomendable usar antes el polvo negro de control.



Antes de aplicar la pintura base, limpiar la llanta con eliminador de silicona.

Con el número de pieza que se encuentra en la llanta, se puede calcular el código de color de la pintura base a través del ETKA.



O se puede comparar con el OT que se encuentra en las tablas de pinturas 8Z8, Z17 y 1H7.

En [www.vwcolor.info](http://www.vwcolor.info) encontrará las fórmulas de mezcla adecuadas. Comprobación del tono mediante una chapa de muestra de color. A continuación, pintar la llanta con 1-2 pasadas de WBL.



Después se aplican 2 pasadas de pintura transparente de 2 componentes (aprox. 50 $\mu$ m).

use el aditivo elastificante de 2 componentes al 10%